VFBOX

网关采集三菱网口 PLC 数据使用说明

上海仰科信息科技有限公司

电话: 021-58207907

邮件: support@onker.cn

网址: http://www.onker.cn





版本历史

| 版本 | 作者 | 描述 | 日期 |
|---------|----|----|------------|
| 1.00.00 | | 初稿 | 2017-02-02 |
| 1.01.00 | | | 2017-03-07 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

1 产品介绍

本文档介绍使用 VFBOX 网关连接三菱品牌的网口 PLC,从 PLC 中读取数据或者写数据到 PLC 中。

所需工具和软件:

- 1. VFBOX 网关(需支持三菱 PLC 采集协议)
- 2. VFBOX Studio 软件
- 3. 三菱 PLC 设备

2 操作流程

2.

1. 打开 VFBOX Studio 软件,点击新建工程,输入工程名称,选择相应的产品类型。如下图所示。

| 🗋 新建工程 💕 打开工程 💕 关闭工程 🍋 工程目录 🛛 🗸 验证 🐸 清除信息 🛛 🐥 下載 🏠 上传 🔮 设备IP地址 🔤 | | | | | | | |
|--|-------------------------|--|--|--|--|--|--|
| 导航 <mark>1</mark> | Device1 × | | | | | | |
| 🛅 🔁 🖀 🗈 🗙 | 🔁 🐼 🖺 🔀 🗙 🖻 | | | | | | |
| ⊡ 👼 1200-SL-mqtt | ▲ 标签名称 | | | | | | |
| □··(副 米集设备 | ▲ 新建工程 | | | | | | |
| ····································· | | | | | | | |
| | 工程名称: 1200-mitsubishi 2 | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 🙀 系统标签 | 设备类型: VB301-1200 3 ▼ | | | | | | |
| ⋴≫服务 | | | | | | | |
| Modbus Slave | 确定 取消 | | | | | | |
| Profinet | | | | | | | |

3. 点击新建设备,选择三菱的设备驱动。





4.

6.

5. 选择对应的 PLC 类型

| 参 新建采集设备向导 - PLC设备类型 | | × |
|--|----------------|----|
| PLC设备类型 | | |
| iQ-F Series | | - |
| L Series Q Series iQ-R Series iQ-F Series | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | 〈上一步®)下一步®)〉 | 取消 |
| | 〈上一步®) 下一步®) 〉 | 取消 |

7. 输入自定义的设备名称



| | ·新建采集设备向导 - 设备名称 | |
|----|---------------------|----|
| | 输入要创建设备的名称: | |
| | Device1 | |
| i. | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | < 上一步 (B) 下一步 (M) > | 取消 |

9. 选择连接协议

| 🔷 亲 | 新建采集设备向导 - 连接类型 |
|-----|------------------------|
| ž | 选择要创建设备的连接类型: |
| | |
| Ĩ | DP |
| | |
| | |
| | |
| | |
| _ | |
| | < 上一步 (B) 下一步 (M) > 取消 |

11. 输入 PLC 的 IP 和端口号。



| 》新建采集设备向导 - UDP通讯参数 | | X |
|---------------------|-------------------|----|
| IP地址: | | |
| 192. 168. 0. 10 | | |
| 端口: | | |
| 5000 | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| < . | 上一步 (8) 下一步 (8) > | 取消 |

13. 输入 PLC 的参数。

| ◆ 新建采集设备向 | 导 - 三菱PLC参数 |
|-----------------------------|--|
| 网络编号: PC 编号: 连接目标CPU: | 0 255 Local/Control CPU CPU No. 1 CPU No. 2 CPU No. 3 CPU No. 4 Standby CPU System A CPU System B CPU |
| | < 上一步 (B) 完成 取消 |

15. 按如下步骤添加要采集的 PLC 中的数据点。

| X 2 2 2 2 2 2 2 2 2 | 22 🖻 🛍 X | \$ | | | | | |
|---------------------------------------|-----------------|---------|--------|-------|---------|-------|------|
| · (費 1200-mitsubishi - 小別 文体の名 | - 标签名称 | 数据类型 | 初始值 3 | 采集设备 | 地址 | | 读写控制 |
| ⊟···(副 米集设督 | ◆ 新建标签 | | | | | | 23 |
| | 常规 | | | | | | |
| ····· | 标签名称 | Tagl | | 采集设备 | Device1 | Ŧ | |
| □ ≫ 服务 | 数据类型 | Boolean | - | 地址 | X0000 | | 3 |
| Modbus Slave | 读写控制 | 读写 | Ŧ | 值取反 | No | Ŧ | |
| Profinet | 最小原始值 | | | 最大原始 | | | |
| 60870-5-104 | 最小工程值 | | | 最大工程 | | | |
| ⊡ 💏 IoT | 初始值 | | | 失败值 | | | |
| 🖃 😅 Data Historian | 掉电保持间隔 | | | 初始保持值 | | | |
| MySQL | 单位 | | |] | | | |
| SQLITE | 表达式 | | | | | | |
| | ^轴 描述 | | | | | | |
| | | | | đi | 龍 1 | 取消 応り | ∄(A) |

17. 添加完要采集的数据后,点击下载(1)把工程文件下载到设备中。下载完成后,可点击"查看数

据",查看网关采集到的PLC的数据。 王程 工具 授权 OPC服务 查看 帮助 🗋 新建工程 💕 打开工程 💕 关闭工程 🐂 工程目录 🗸 验证 🞽 清除信息 🔸 下載 🏫 上传 🔮 设备IP地址 🛄 查看数据 🔞 关于 💡 **→** ₽ × 🛅 Devicel 🗙 导航 🛅 🔁 📑 💼 👗 🗙 🔁 🛛 🗈 🛍 🗙 💽 🖃 🐻 1200-mitsubishi ⊿ 标签名称 数据类型 读写控制 值取反 单位 初始值 采集设备 地址 └──(") 采集设备 1 Tagl Word F00000 读写 No Device1 🔚 Device1 🚮 新建设备 ... 🗟 🔚 用户标签 🗧 新建标签 ... 😪 系统标签 📄 🦫 服务 Modbus Slave Profinet 60870-5-104 18.

上海仰科信息科技有限公司 电话: 021-58207907 邮件: support@onker.cn 网址: <u>http://www.onker.cn</u>

